

Positive angle

Пластины с положительным задним углом

Insert picture Изображение пластин	Chipbreaker Стружколом	Description Описание	Grades Сплавы	Types of cutting Вид резания			Types of machining Вид обработки			Depth of cut and feed rate Глубина резания и подача (mm)		
				Consistent cutting depth Постоянная глубина	Inconsistent cutting depth Переменная глубина	Interrupted cut Прерывистое	Roughing Черновая	Medium Получистовая	Finishing Чистовая			
	UJF	Finishing machining of steel and stainless steel. High surface quality. Good chip control at small depths of cut. Reduce temperature and stress. Чистовая обработка стали и нержавеющей стали. Высокое качество поверхности. Хороший контроль над стружкодроблением при небольшой глубине резания. Низкая сила резания. Низкая температура в зоне резания.	TC10	●	X	X						
	FA	Fine finishing machining of steel and stainless steel. High surface quality. Финишная обработка стали и нержавеющей. Высокое качество обработанной поверхности. With the same feed rate an insert with Master finish cutting edge reaches a roughness value Ra which is many times higher than the one of a conventional insert. При одинаковой скорости подачи режущая кромка пластины достигает значения шероховатости Ra, которое во много раз превышает значение шероховатости обычной пластины.	P125T	●	○	X						
			M135T	●	○	○						
	WF+	Finishing and semi-finishing machining Of steel and stainless steel. Great capabilities with dual chipbraker. Чистовая и получистовая обработка стали и нержавеющей стали. Широкие возможности благодаря двойному стружколом.	P115T	●	○	X						
			P125T	●	○	X		△	▲			
			M125T	●	○	X		△	▲			
	W+	Semi-finishing-finishing machining Universal application. Reduce temperature and stress Универсальное применение. Низкая сила резания. Низкая температура в зоне резания.	P115T	●	○	X						
			P125T	●	●	○		▲	△			
			P135T	●	●	○		▲				
			M125T	●	●	X		▲	△			
			M135T	●	●	●		▲	▲			
			K120T	●	●	X		▲	△			
	FN-F*	Finishing machining of steel. High quality of the processed surface. Чистовая обработка нержавеющей стали. Высокое качество обрабатываемой поверхности.	M120T	●	X	X						
	FN-MF+	Finishing machining of stainless steel. Increased life expectancy. Semi-finishing of aluminum. Small feedrate in bar turning. Low tendency to vibration Easy chip removal. Чистовая обработка нержавеющей стали. Получистовая обработка алюминия. Увеличенный срок службы. Низкая сила резания. Низкая склонность к вибрации. Легкое удаление стружки.	M217T	●	○	X						
			N216T	●	●	○		▲	▲			

● Первое применение

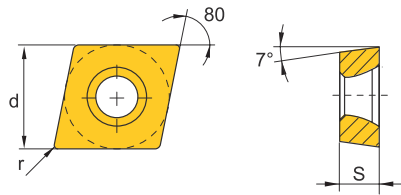
▲ Первое применение

○ Возможное применение

△ Возможное применение

X Не рекомендуется

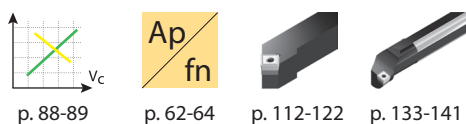
CC... Positive angle
Пластины с положительным задним углом



Обозначение	d	s
CC... 0602...	6.35	2.38
CC... 09T3...	9.52	3.97
CC... 1204...	12.7	4.76

Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы										ap	fn				
					P115T	P125T	P125GP	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	K120T			N216T	M217T		
	Finishing Чистовая	UJF	CCMT 060204-UJF	0.40					●								5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCMT 09T304-UJF	0.40					●											
	Fine finishing Финишная	FA	CCMX 09T304-FA	0.40		●								●			5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCMX 09T308-FA	0.80		●									●					
	Finishing-Medium Чистовая-получистовая	WF+	CCMT 060202-WF+	0.20		●	●					●	●				5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCMT 060204-WF+	0.40	●	●	●					●	●							
			CCMT 09T302-WF+	0.20		●	●						●	●						
			CCMT 09T304-WF+	0.40		●	●	●					●	●						
			CCMT 09T308-WF+	0.80		●	●	●						●						
	Finishing Чистовая	FN-F	CCGT 060200-FN-F	0.05							●						5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCGT 060201-FN-F	0.10							●									
			CCGT 09T300-FN-F	0.05								●								
			CCGT 09T301-FN-F	0.10								●								
	Medium-finish Получистовая	W+	CCMT 060204-W+	0.40	●	●	●	●				●	●		●		5.0 4.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCMT 060208-W+	0.80	●	●	●	●				●	●							
			CCMT 09T304-W+	0.40	●	●	●	●				●	●	●	●					
			CCMT 09T308-W+	0.80	●	●	●	●				●	●	●	●					
			CCMT 120404-W+	0.40		●	●					●	●							
			CCMT 120408-W+	0.80		●	●					●	●			●				
			CCMT 120412-W+	1.20		●	●						●							
	Medium-finish Получистовая	FN-MF+	CCGT 060201-FN-MF+	0.10											●	●	8.0 6.0 3.0 2.0 1.0 0.5	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6		
			CCGT 060202-FN-MF+	0.20												●			●	
			CCGT 060204-FN-MF+	0.40												●			●	
			CCGT 09T302-FN-MF+	0.20												●			●	
			CCGT 09T304-FN-MF+	0.40												●			●	
			CCGT 09T308-FN-MF+	0.80												●			●	
			CCGT 120404-FN-MF+	0.40												●			●	
			CCGT 120408-FN-MF+	0.80												●			●	

★ Best choice
Наилучшее применение
☆ Second choice
Допустимое применение



р. 88-89

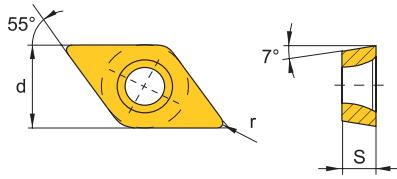
р. 62-64

р. 112-122

р. 133-141

DC... Positive angle

Пластины с положительным задним углом

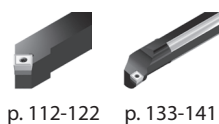
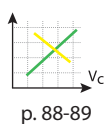


Обозначение	d	s
DC... 070...	6.35	2.48
DC... 11T...	9.52	3.97

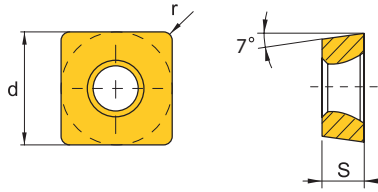
Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы														
					P115T	P125T	P125GP	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T			
	Finishing Чистовая	UJF	DCMT 070204-UJF	0.40					●										
			DCMT 11T304-UJF	0.40					●										
	Fine finishing Финишная	FA	DCMX 070204-FA	0.40		●													
			DCMX 11T304-FA	0.40		●						●							
			DCMX 11T308-FA	0.80		●													
	Finishing-Medium Чистовая-полу- чистовая	WF+	DCMT 070202-WF+	0.20		●	●				●	●							
			DCMT 070204-WF+	0.40	●	●	●				●	●							
			DCMT 11T302-WF+	0.20		●	●					●	●						
			DCMT 11T304-WF+	0.40	●	●	●					●	●						
			DCMT 11T308-WF+	0.80		●	●						●						
	Finishing Чистовая	FN-F	DCGT 070200-FN-F	0.05						●									
			DCGT 070201-FN-F	0.10							●								
			DCGT 11T300-FN-F	0.05								●							
			DCGT 11T301-FN-F	0.10								●							
	Medium-fnishing Получистовая	W+	DCMT 070204-W+	0.40		●	●	●			●	●		●					
			DCMT 070208-W+	0.80		●		●				●	●						
			DCMT 11T304-W+	0.40	●	●	●	●				●	●	●	●				
			DCMT 11T308-W+	0.80	●	●	●	●					●	●	●	●			
	Medium-fnishing Получистовая	FN-MF+	DCGT 070201-FN-MF+	0.10											●	●			
			DCGT 070202-FN-MF+	0.20												●		●	
			DCGT 070204-FN-MF+	0.40														●	●
			DCGT 070208-FN-MF+	0.80														●	●
			DCGT 11T302-FN-MF+	0.20														●	●
			DCGT 11T304-FN-MF+	0.40														●	●
			DCGT 11T308-FN-MF+	0.80														●	●

	P115T	P125T	P125GP	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T
P Steel - Сталь	★	★	★	★	★		★	★	☆	☆		
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★			★
K Cast iron - Чугун	★	★	★		☆	☆				★	★	
N Aluminium - Алюминиевые сплавы						☆					★	
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы				☆				☆				★

- ★ Best choice
Наилучшее применение
- ☆ Second choice
Допустимое применение

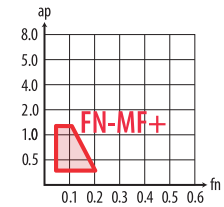
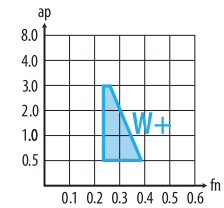


SC... Positive angle
Пластины с положительным задним углом

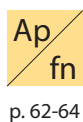
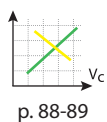


Обозначение	d	s
SC... 09T...	9.52	3.97
SC... 120...	12.7	4.76

Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы													
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T			
	Medium-finishing Получистовая	W+	SCMT 09T304-W+	0.40		●				●	●		●					
			SCMT 09T308-W+	0.80		●	●			●	●		●					
			SCMT 120404-W+	0.40	●	●				●	●							
			SCMT 120408-W+	0.80		●	●			●	●		●					
			SCMT 120412-W+	1.20		●	●				●							
	Medium-finishing Получистовая	FN-MF+	SCGT 09T304-FN-MF+	0.40										●	●			
			SCGT 09T308-FN-MF+	0.80										●	●			
			SCGT 120408-FN-MF+	0.80											●			
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T			
P Steel - Сталь					★	★	★	★		★	★	☆	☆					
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь					☆	☆	☆	★	★	★	★	★			★			
K Cast iron - Чугун					★	★		☆	☆				★	★				
N Aluminium - Алюминиевые сплавы									☆					★				
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы							☆				☆				☆			

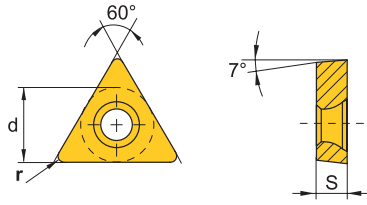


- ★ Best choice
Наилучшее применение
- ☆ Second choice
Допустимое применение



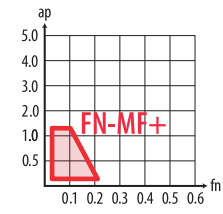
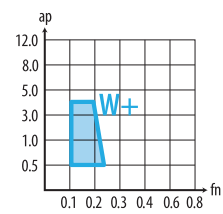
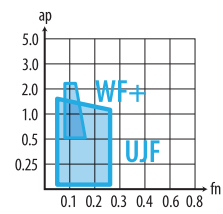
TC... Positive angle

Пластины с положительным задним углом



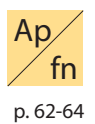
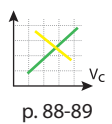
Обозначение	d	s
TC... 090...	5.56	2.38
TC... 110...	6.35	2.38
TC... 16T..	9.52	3.97

Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы												
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T			
	Medium-finishing Получистовая	UJF	TCGT 110202-UJF	0.20				●									
			TCMT 110204-UJF	0.40				●									
	Medium-finishing Получистовая	WF+	TCMT 110202-WF+	0.20						●							
	Medium-finishing Получистовая	W+	TCMT 090204-W+	0.40		●			●	●		●					
			TCMT 110204-W+	0.40	●	●	●			●	●	●					
			TCMT 110208-W+	0.80		●	●			●	●	●					
			TCMT 16T304-W+	0.40		●	●			●	●	●					
			TCMT 16T308-W+	0.80		●	●			●	●	●					
			TCMT 16T312-W+	1.20		●				●							
	Medium-finishing Получистовая	FN-MF+	TCGT 110204-FN-MF+	0.40									●	●			
			TCGT 16T304-FN-MF+	0.40										●			
			TCGT 16T308-FN-MF+	0.80										●			



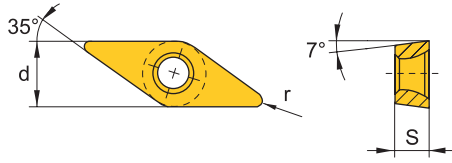
	P115T	P125T	P135T	TC10	M120GP	M125T	M135T	K120T	N216T	M217T
P Steel - Сталь	★	★	★	★	★	★	☆	☆		
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь	☆	☆	☆	★	★	★	★			☆
K Cast iron- Чугун	★	★		☆				★	★	
N Aluminium - Алюминиевые сплавы				☆					★	
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы			☆			☆				★

★ Best choice
Наилучшее применение
☆ Second choice
Допустимое применение



VC... Positive angle

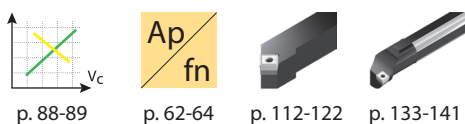
Пластины с положительным задним углом



Обозначение	d	s
VC... 110...	6.35	3.18
VC/B... 160...	9.52	4.76

Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы														
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	N216T	M217T					
	Finishing-Medium Чистовая-получистовая	WF+	VCMT 110302-WF+	0.20	●					●	●								
			VCMT 110304-WF+	0.40	●					●	●								
			VCMT 160404-WF+	0.40	●						●	●							
			VCMT 160408-WF+	0.80	●						●								
	Finishing Чистовая	FN-F	VCGT 110300-FN-F	0.05					●										
			VCGT 110301-FN-F	0.10					●										
			VCGT 160400-FN-F	0.05						●									
			VCGT 160401-FN-F	0.10						●									
	Medium-Finishing Получистовая-чистовая	X1+	VBMT 160404-X1+	0.40	●	●													
			VBMT 160408-X1+	0.80		●													
	Medium-finishing Получистовая	W+	VCMT 110304-W+	0.40		●	●				●	●	●						
			VCMT 110308-W+	0.80		●	●				●	●	●						
			VCMT 160404-W+	0.40		●	●				●	●							
			VCMT 160408-W+	0.80		●	●				●	●							
	Medium-finishing Получистовая	FN-MF+	VCGT 110302-FN-MF+	0.20										●	●				
			VCGT 110304-FN-MF+	0.40											●	●			
			VCGT 130302-FN-MF+	0.20											●	●			
			VCGT 130304-FN-MF+	0.40											●	●			
			VCGT 160404-FN-MF+	0.40											●	●			
			VCGT 160408-FN-MF+	0.80											●	●			
			VCGT 160412-FN-MF+	1.20											●	●			
			VCGT 220530-FN-MF+	3.00											●				
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M120GP	M125T	M135T	N216T	M217T					
P Steel - Сталь					★	★	★	★	★	★	★	☆							
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь					☆	☆	☆	★	★	★	★	★			★				
K Cast iron- Чугун					★	★		☆	☆					★					
N Aluminium - Алюминиевые сплавы									☆					★					
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы							☆				☆				☆				

- ★ Best choice
Наилучшее применение
- ☆ Second choice
Допустимое применение



p. 88-89

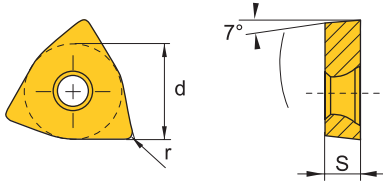
p. 62-64

p. 112-122

p. 133-141

WC... Positive angle

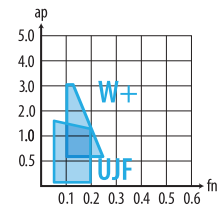
Пластины с положительным задним углом



Обозначение	d	s
WC... 020...	3.97	1.59
WC... 040...	6.35	2.38

Обозначение	d	s
WC... 06T...	9.53	3.97
WC... 080...	12.70	4.76

Image of inserts Изображение пластины	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы								
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M125T	M135T	K120T	
	Finishing Чистовая	UJF	WCGT 020102-UJF	0.20				●					
	Medium-finishing Получистовая	W+	WCMT 040204-W+	0.40		●				●			
			WCMT 040208-W+	0.80		●				●			
			WCMT 06T304-W+	0.40		●				●			
			WCMT 06T308-W+	0.80		●				●			
			WCMT 080404-W+	0.40		●				●			
			WCMT 080408-W+	0.80		●				●			
			WCMT 080412-W+	1.20		●				●			

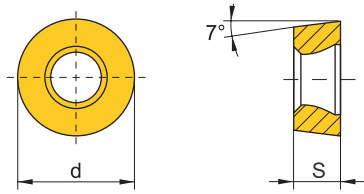


	P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	M125T	M135T	K120T
P Steel - Сталь	★	★	★	★	★	★	☆	☆
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь	☆	☆	☆	★	★	★	★	
K Cast iron - Чугун	★	★	★	☆	☆	☆	☆	★
N Aluminium - Алюминиевые сплавы					☆			
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы			☆			☆		

- ★ Best choice
Наилучшее применение
- ☆ Second choice
Допустимое применение

RC... Positive angle

Пластины с положительным задним углом

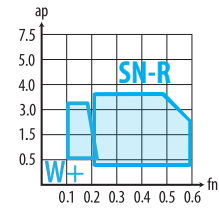


Обозначение	d	s
RC... 080...	8.00	3.18
RC... 100...	10.0	4.40
RC... 120...	12.0	4.76

Обозначение	d	s
RC... 160...	16.0	6.35
RC... 200...	20.0	6.35

Grades
Сплавы

Image of inserts Изображение пластин	Type of cutting Вид обработки	Chipbreaker Стружколом	Description Обозначение	r	Grades Сплавы							
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	N216T	M217T	S115T
	Medium-finishing Получистовая	W+	RCMT 0803MO-W+			●						
			RCMT 1003MO-W+			●						
			RCMT 1204MO-W+			●						
	Roughing Черновая	SN-R	RCMT 1606-SN-R		●	●						
			RCMT 2006-SN-R		●	●						
					P115T	P125T	P135T	TC10	M120T	N216T	M217T	S115T
P Steel - Сталь						★	★					
M Stainless steel aust. - Аустенитная нерж. сталь						☆	☆					
K Cast iron - Чугун						★						
N Aluminium - Алюминиевые сплавы												
S Hig. temp. alloy - Жаропрочные сплавы							☆					



- ★ Best choice
Наилучшее применение
- ☆ Second choice
Допустимое применение

